

# ТРОЙКА ГАЗОВОГО КЛАПАНА СТАНДАРТНЫЕ РЕЖИМЫ

ОНДЕНСАЦИОННЫЕ  
ОТЛЫ – слайд 50  
01-09/09/2004

BAHI

LunaNT 1.650									
P in	gresso	P-bruciatori	CO2	CO	CO cor	Q-KW	rpm	pw m	flam ma
20	8,4		8,7	77	103,55	71,1	6000	79,5	20,19
7,5	8,3-8,2		8,33	47	66,01	68,9	6000	79,5	19,85
16	7,8		7,65	15	22,94	63,7	6000	79,5	19
15	7,4		7,22	6	9,72	60,7	6000	79,5	17,73
14	7,1		6,88	12	20,41	58,2	6000	79,5	16
13	6,5		6,28	199	370,75	54	6000	79,5	12
1,7	spegne						6000	79,5	
20	5,9		8,46	48	66,38	59,4	5100	58,5	20
17,5	5,9		8,51	50	68,74	59,6	5100	58,5	20
13	6-5,9		8,27	38	53,76	58,2	5100	58,5	19,78
12	5,7		7,95	23	33,85	56,1	5100	58,5	19,66
11	5,4		7,32	6	9,59	52,2	5100	58,5	17,7
10	5		6,68	23	40,28	48,2	5100	58,5	15
9	spegne						5100	58,5	
11	4,7		8,54	42	57,54	52,7	4500	47,5	20
10	4,6		8,33	31	43,54	51,6	4500	47,5	19,5
9	4,2		7,55	7	10,85	47,4	4500	47,5	18,5
8	3,9		6,72	7	12,19	42,9	4500	47,5	14,93

Входное давление газа, на которое настроены котлы на фабрике = 20 Мбар. Если давление падает ниже 14 Мбар, для стабильной работы рекомендуется уменьшить скорость вентилятора, как показано в таблице. Соответственно уменьшается и номинальная мощность котла.

Выключение  
Нормальная работа

LunaNT 1.450									
P in	gresso	P-bruciatori	CO2	CO	CO cor	Q-KW	rpm	pw m	flam ma
11	4,8		8,65	37	50,05	37,9	4550	44	19,8
10	4,4		7,96	11	16,17	35,2	4550	44	18,7
9	4,1		7,42	1	1,58	33,1	4550	44	17,4
8	3,5		6,24	245	459,38	28,7	4550	44	10
7									
11	7,1		8,85		78,68		5500		20
10	7,3		9,05		96,96		5500		20,2
9	7,3		9,05		96,96		5500		20,2
8	7,3		9,06		98,15		5500		20,2
7	7,2		8,92		82,63		5500		20
6	6,7		8,43		45,80		5500		19,7
5	6,3		7,78		16,04		5500		18,7
4	5,8		7,4		4,74		5500		17,3
3	5,3		6,65		164,83		5500		12,7

**Примечание**  
Для котлов мощностью от 80 кВт нет необходимости менять параметры, т.к. их работа на номинальной мощности не зависит от пониженного входного давления газа.