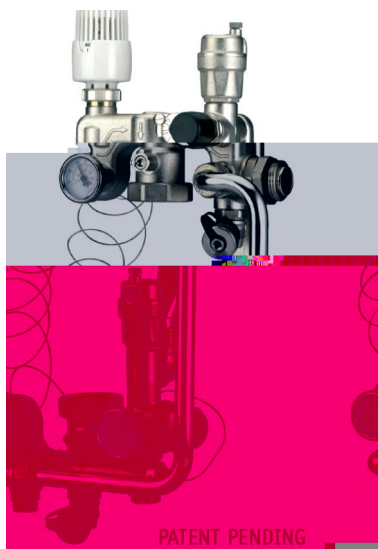


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



завод: Valtec S.p.A., Via G. Di Vittorio 9, 25125-Brescia, ITALY
(Владимир, Брешия, Италия)



НАСОСНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ ДЛЯ СИСТЕМЫ ТЕПЛЫХ ПОЛОВ РЕГУЛИРУЕМЫЙ COMBIMIX

- 2323

завод: Valtec S.p.A., Via G. Di Vittorio 9, 25125-Brescia, ITALY

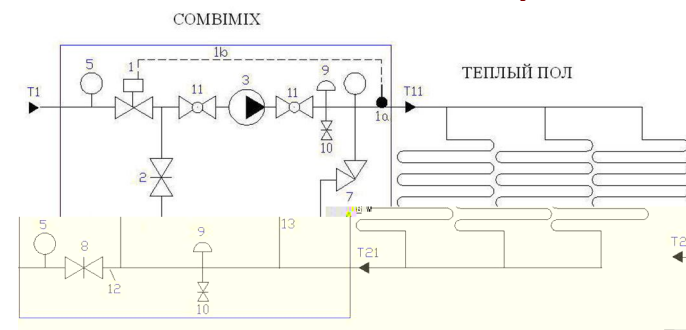
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Назначение и область применения

()

200

Тепломеханическая схема насосно-смесительного узла



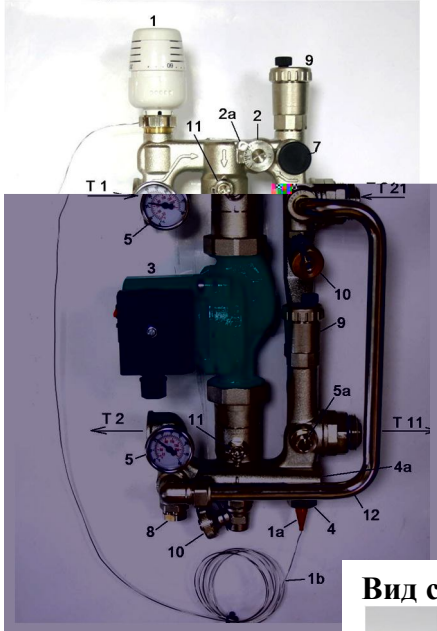
Применяемые материалы

1			OTS 60Pb2 CW 617N	UNI 1982-00 UNI EN 12165
2			Cu DHP CW024A	EN 1057
3		-	EPDM 70Sh	
4		-	ABS	

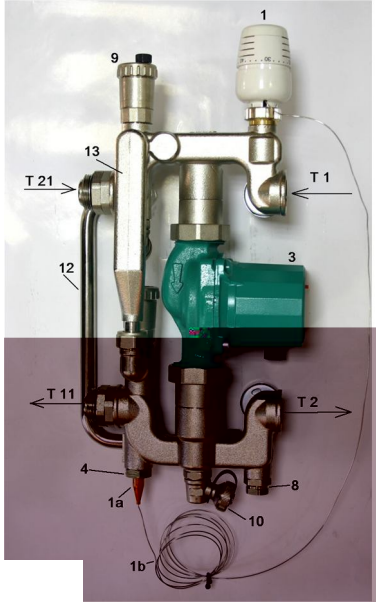
завод: Valtec S.p.A., Via G. Di Vittorio 9, 25125-Brescia, ITALY

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

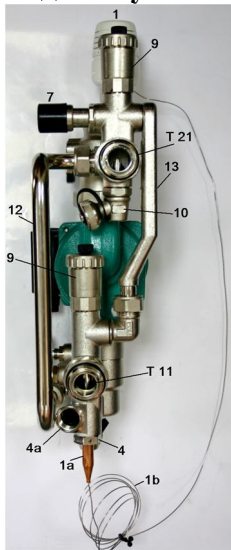
Вид спереди



Вид сзади



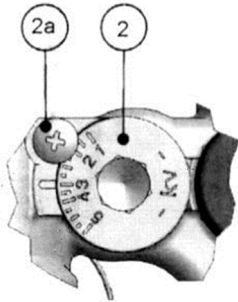
Вид сбоку



з б в в в б в м ГОСТ 2.601-95
. lt .

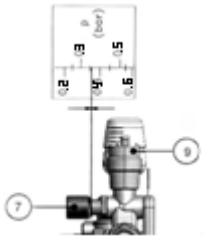
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Конструктивные элементы узла

1		Т б м вл в м г л вк й.
1		(1) (1b)
1b		(1) (1)
2		(1). Kvb (3) Р г л вк кл г м кл м (SW 10). вл
2		(.2). В м г л вк д в к л к м л м.
3	()	Н к д г йк (G 1 1/2") б л ж в жск в м л

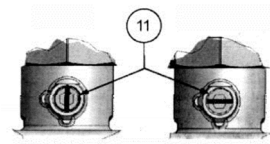
з б в в в б в м ГОСТ 2.601-95
. lt .

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4	G1/2"	<p>зв д м кл м (SW 50)</p> <p>(. 1a)</p> <p>(.1).</p> <p>(.4).</p> <p>,</p> <p>(,), (.3).</p> <p>,</p> <p>Г л з б л ж в ж к в м л</p> <p>зв д м кл м (SW 22). Дл</p> <p>ф к г в б</p> <p>г й кл SW 2.</p>
4a	G1/2" (.4)	<p>.</p> <p>(.4)</p> <p>(,), (.3).</p>
5	(D-41)	<p>,</p> <p>.</p>
5	G 3/8"	<p>Г л з б л ж в ж к в м л</p> <p>зв д м кл м (SW 17)</p>
7		<p>,</p> <p>(.13).</p> <p>Н йк б м з</p> <p>д д вл й вл</p> <p>м л к в й к .</p>
8	-	<p>,</p> <p>(.12).Дл г л вк б д м</p> <p>з гл к (SW 22) . Р г л вк</p> <p>вл г м кл м</p>

з б в в в б в м ГОСТ 2.601-95
lt .

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

		<p>(SW 5). Н л ж м ж</p> <p>ж к з ф к в , л в к й</p> <p>к м ж л м з к д</p> <p>ф к л к в г з д кл .</p> <p>Е л к л к л б л к ,</p> <p>кл м ж з к в ,</p> <p>к в к ж й</p> <p>йк .</p>
9	G1/2"	<p>В з д в д к д м</p> <p>м ж к в м л зв д м</p> <p>кл м (SW 30)</p>
10	G3/4" G1/2"	<p>.</p> <p>G 3/4".</p> <p>Кл к в м</p> <p>ф л г кл , м г</p> <p>з гл к .</p> <p>М кл м</p> <p>ж к в г л зв д г кл (SW 25).</p>
11		<p>.</p> <p>Кл к в з к в</p> <p>м г г кл (SW 6)</p> <p>л в к л к м л м.</p>
12	(D 15 1)	<p>д к зл м д в</p> <p>к д г к G3/4" (SW 30).</p>
13		<p>,</p> <p>д к зл м г л к</p> <p>G1/2" 3/4" (H-B) к д й г йк G3/4"</p> <p>(SW 30)</p>
T1		G 1" ()
T2		G 1" ()

з б в в в б в м ГОСТ 2.601-95
lt .

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

T11	()	С д вл м дв з л . VT.0606 G 1" (H). М ж зв д дв м жк в м кл м (SW41)
T21	()	С д вл м дв з л . VT.0606 G 1" (H). М ж зв д дв м жк в м кл м (SW41)

Технические характеристики насосно-смесительного узла

/		.	:			
			Combi 01/4	Combi 01/6	Combi 02/4	Combi 02/6
1	(.3)		Wilo Star RS 25/4/130	Wilo Star RS 25/6/130	Wilo Star RS 25/4/180	Wilo Star RS 25/6/180
2			10	20	10	20
3	(.3)		130	130	180	180
4		°	90	90	90	90
5			10	10	10	10
6	(.1)	°	20-60	20-60	20-60	20-60
7		3/	0,9	0,9	0,9	0,9
8	-2 (.1)		1063	1063	1063	1063

з б в в в б в м ГОСТ 2.601-95
. lt .

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

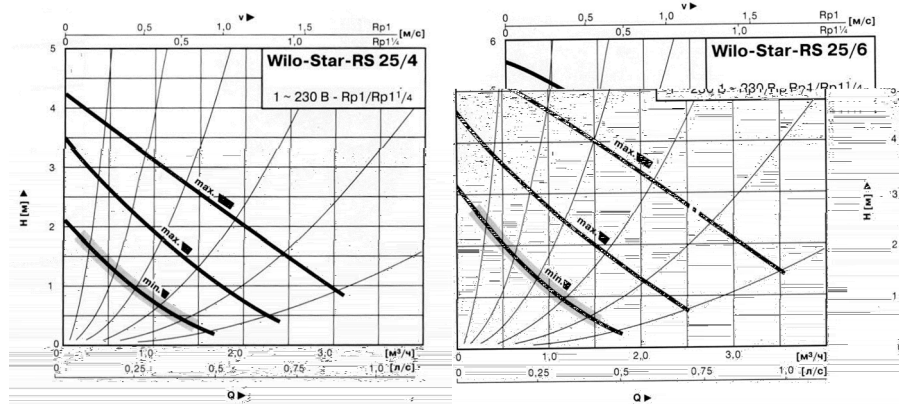
	-2 (.1)					
9		3/	2,75	2,75	2,75	2,75
	(.1)					
10			134	134	134	134
	(.1)					
11		3/	2,5	2,5	2,5	2,5
	(.2)					
12			138	138	138	138
	(.2)					
13						
	(.2)					
	:					
14	1	3/	1	1	1	1
15	2	3/	1,75	1,75	1,75	1,75
16	3	3/	2,5	2,5	2,5	2,5
17	4	3/	3,5	3,5	3,5	3,5
18	5	3/	5	5	5	5
19	(.5)	°	0-80	0-80	0-80	0-80
20	(.7)		0,1-0,6	0,1-0,6	0,1-0,6	0,1-0,6

з б в в в б в м ГОСТ 2.601-95
. lt .

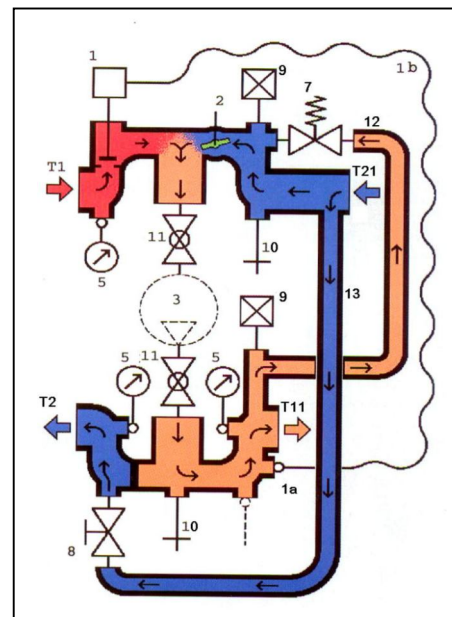
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

21	-	3/	2,5	2,5	2,5	2,5
22	(.8)	-	137	137	137	137
23	-	°	45	45	45	45
24			0,1	0,1	0,1	0,1
24		, 3				

Характеристики насосов



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Принцип действия насосно-смесительного узла

Combimix

T1

1 .

3

21,

1.

13

T2.

2.

21,

(

7,

11

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Указания по монтажу узла
Трубопроводы первичного контура (1, 2)

G1" ().
Коллектора вторичного контура (11, 21)
. VT.0606 G 1" (H).
SW 41.

Для присоединения термоголовки,
1.
(«60»).

Монтаж и демонтаж циркуляционного насоса 3
11,
SW 6.
12
13,
гидравлического испытания

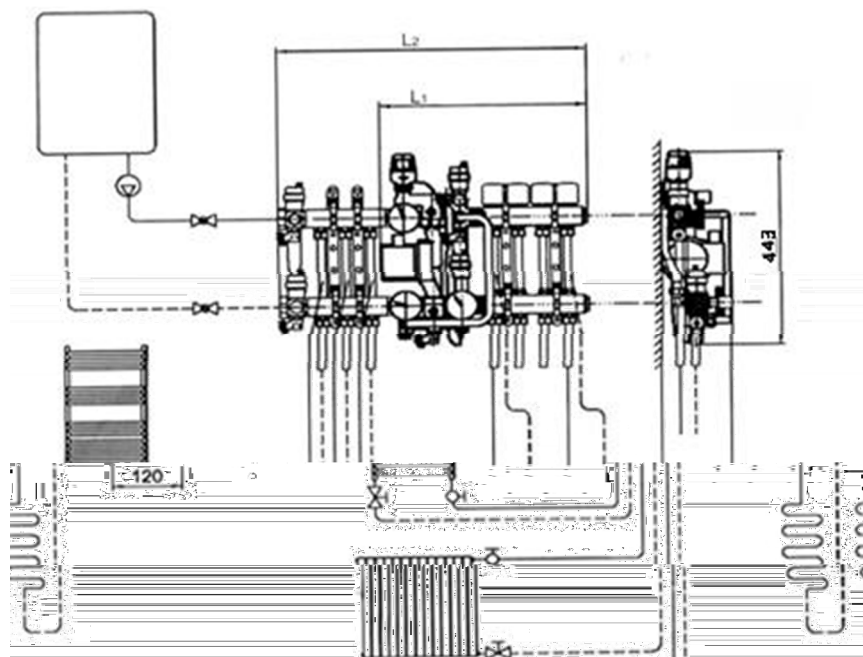
Перед включением насоса :
- 11 ;
- - 8 ;
- 1
; 2
2 ;
- 7
Kvb

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

предохранительного термостата,
4 4 . ,

P зм	C bi 01/4	C bi 01/6	C bi 02/4	C bi 02/6
A	443	443	443	443

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



$T_{\text{бл к}}$	$K_{\text{л в к в в л л}}$										
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
L1, ' ,	320	370	420	470	520	570	620	670	720	770	820
2	475	525	575	625	675	725	775	825	875	925	975
L2, ' ,											
3	525	575	625	675	725	775	825	875	925	975	1025
L2, ' ,											

з б в в в б в м ГОСТ 2.601-95
lt .

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица настройки смесительного узла

(бл вл дл ф к в м в:
 - м м г л л в г к $T_1=75^\circ\text{C}$
 - м м г л л в г к $T_{11}=45^\circ\text{C}$
 - д вл в м кл м к л г л ,
 вкл г д вл к вк лл к $\Delta P_{\text{л}}=0,225 \text{ б} =22500$.
 д г м йк зл л д з в д в
 в в м д д й бл)

Ск	$T_{\text{л в}}$ м л , В ,		$K_{\text{фф}}$ к й б кл м3/ 2, $K_{\text{в}}$		$\Delta T_{\text{л в}}$ м в л л г л $\Delta T_{\text{л в}}$ °C	
	$C_{\text{би}}$ 01/4 $C_{\text{би}}$ 02/4	$C_{\text{би}}$ 01/6 $C_{\text{би}}$ 02/6	$C_{\text{би}}$ 01/4 $C_{\text{би}}$ 02/4	$C_{\text{би}}$ 01/6 $C_{\text{би}}$ 02/6	$C_{\text{би}}$ 01/4 $C_{\text{би}}$ 02/4	$C_{\text{би}}$ 01/6 $C_{\text{би}}$ 02/6
3	11000	17000	2,3	2,38	10,4	10,1
3	10000	16000	2,6	2,59	9,3	9,3
3	9000	15000	3,0	2,83	8,2	8,5
3	8000	14000	3,4	3,11	7,2	7,8
2	10000	15000	2,23	2,14	10,9	11,3
2	9000	14000	2,5	2,36	9,6	10,2
2	8000	13000	3,0	2,60	8,3	9,3
2	7000	12000	3,4	2,90	7,2	8,3
2	6000	11000	4,0	3,24	6	7,4
2	5000	10000	5,0	3,65	4,9	6,6
1	8000	12000	2,1	2,04	11,5	11,8
1	7000	11000	2,46	2,32	9,8	10,4
1	6000	10000	2,94	3,0	8,2	9,5
1	5000	9000	3,61	3,22	6,7	7,9

з б в в в б в м ГОСТ 2.601-95
lt .

